

Business Model Analysis

13期メンバー

新井田 華子
上野 高輝
近藤 祐大
浜崎 友里菜

11期アドバイザー
小口 雄大

12期アドバイザー
橋本 友美子



|Contents

01 概要

02 消費者の
誰・何を

03 主問

04 工場の
誰・何を

05 仕組み

06 主問の
答え

07 BMC

08 参考文献
FW記録

01 概要

会社概要

**本社 ライフスタイルアクセント
(熊本市)**

資本金 300 万円

従業員数 25 人

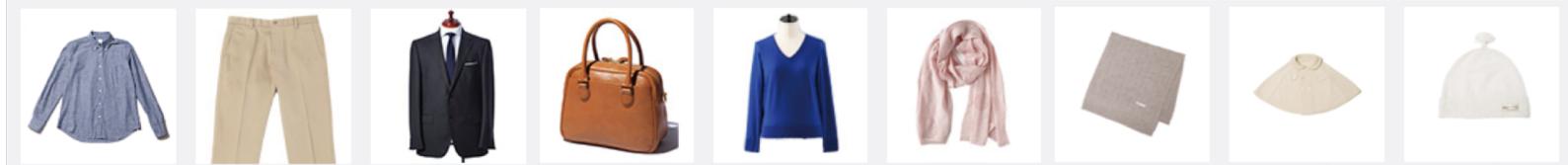
設立 2012 年

代表取締役 山田 敏夫

商品



01 概要



 世界一流ブランドから
依頼されるような工場と提携

 すべてメイドインジャパン

 ネット通販のみ
FR店はあり

山田さんの理念から誕生

経歴



1982年

熊本の老舗婦人服店の
息子として生まれる

2002年

大学在学中フランスへ留学し
グッチ・パリ店でアルバイト
そこで一流のものづくり、
商品のこだわり、プロ意識を学ぶ

2012年

「日本には本物のブランドがない」

ライフスタイルアクセントを設立

山本典正・山田敏夫「メイドインジャパンをぼくらが世界へ」より

世界に誇れるメイドインジャパンを復活させる

日本のものづくりから世界ブランドを



02消費者の誰に

Q1

どうしてファクトリエの服を買おうと思ったんですか？



20代男性
by アンケート調査

妻のプレゼントを買いに。

Q2

ファクトリエの服を実際に使ってみてどうですか？

特別な時、例えば大事な取材の時などに着るようになります。



30代男性
by ファクトリエHP

特別な一着を求める人



02消費者の何を

ファクトリエの魅力はなんですか？

11/15 銀座店インタビュー



20代男性
by アンケート調査

デザインと着心地と使い勝手の良さ、
あとモノにおける値段の良さ、
コスパの良さじゃないですかね。

リーズナブルだと思います。
あのクオリティなら普通あと1、2万は
ついちゃう気がします。



50代女性
by アンケート調査

①高品質でリーズナブルな商品

ファクトリエの魅力はなんですか？

11/15 銀座店インタビューとHPより



20代男性
by アンケート調査

色々あるんですけどデザインと着心地と使い勝手の良さですかね。



60代男性
by ファクトリエ HP

ベーシックで着回しがきくし、
こだわりが随所に見られてと
ても良いと思います。

②ベーシックなデザイン

ファクトリエの魅力はなんですか？

11/15 銀座店インタビューとHPより



50代女性
by アンケート調査

作ってらっしゃる方のタグがあつたりとか
ストーリーがちゃんと考えてあって
いいなーって。

この服の随所にファクトリエや工場の
情熱が伝わってきます。



30代男性
by ファクトリエ HP

③作り手の想い・ストーリーが
詰まった商品

INOUE seminar 2017

工場と消費者をつなぐ様々な工夫

FACTORY

熊本県人吉市 世界に誇る日本の職人が作るシャツファクトリー



HPでの
工場紹介



タグに
工場の名前



工場からの
手紙



工場イベント

03 主問

なぜファクトリエは工場を
表舞台に立たせるのか？



04 工場の誰に



実際どこでどれくらい売れたとか誰が
買ってくれたとか我々は一切分からないま
ただ商品を作っている。(中略)



アパレルの現状を危惧している工場

04 工場の何を





我々は工場に納入価格を決めてもらい、
その2倍で売ることにした。
工場は長い間コスト競争にさらされ疲弊している。
そうした交渉をなくした。

山田社長

1 保証された利益

ファクトリエと提携したきっかけはなんですか？

我々作ることは出来るんですが卖ったり
宣传広告だったり発信力がどうしても弱いので
そこで声をかけていただき是非ということに。

10/28 ファクトリエ主催工場サミットより



2 発信力

ファクトリエと提携したきっかけはなんですか？

ファクトリエとやることによってどういう方が
どれくらい買ってくれているかという情報を
共有しながら商品展開をしていくようになり
より消費者に近いところに行けました。

10/28 ファトリエ主催工場サミットより



③

消費者への意識

05仕組み





中抜き構造と EC

従来のアパレルの構造



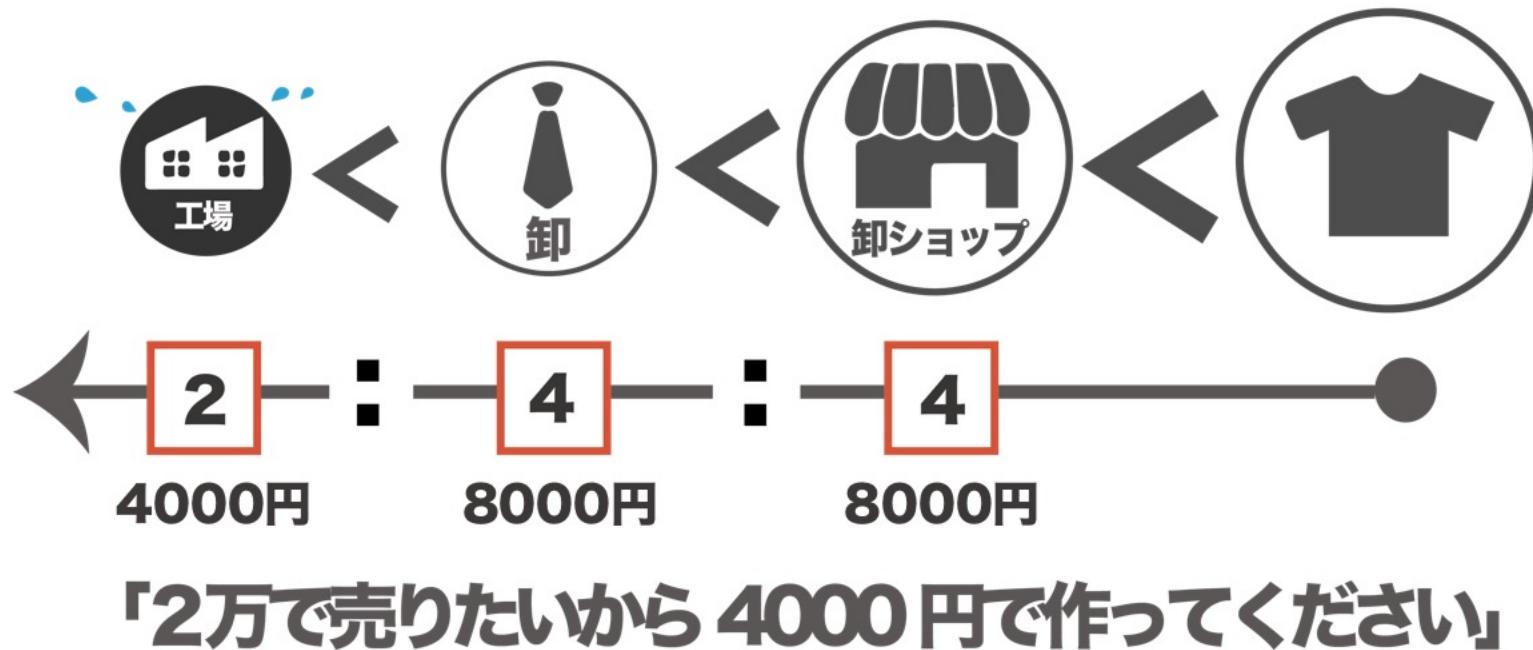
ファクトリエの中抜き構造



中間業者を介さない中抜き構造と EC 販売によって
中間マージンとコストを削減している

従来の流通構造

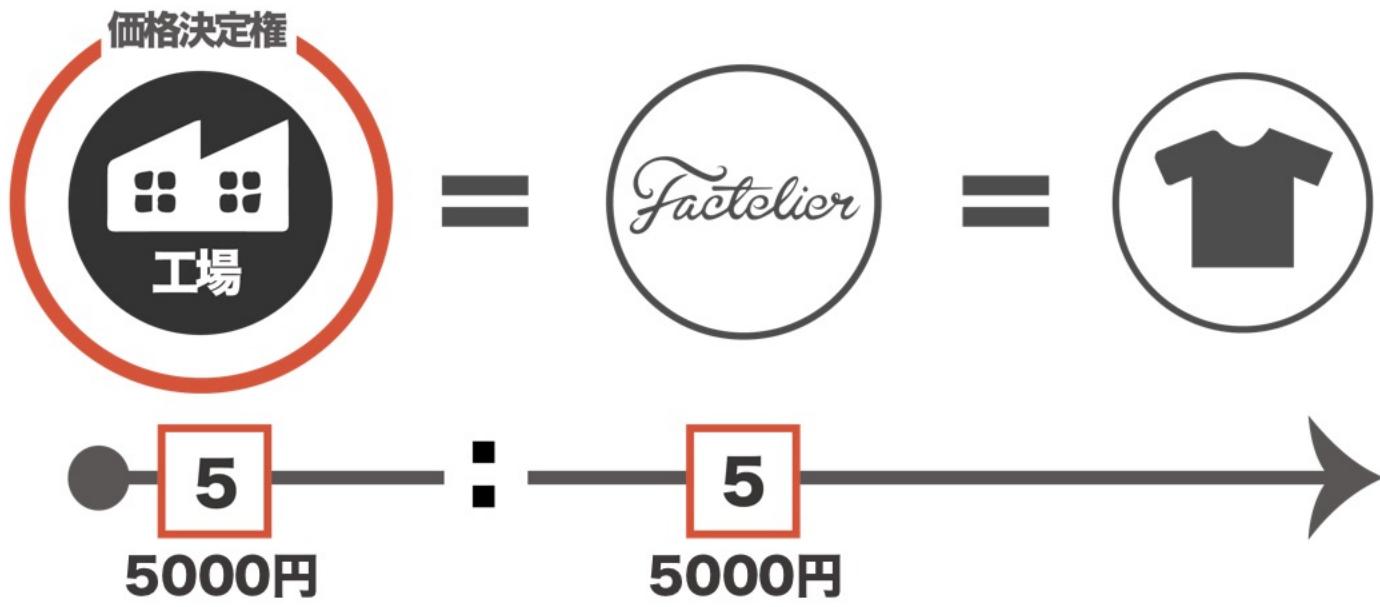
「アパレルサプライチェーン」 経産省製造産業局より



立場も利益率も低いので
こだわりのものづくりが出来ない

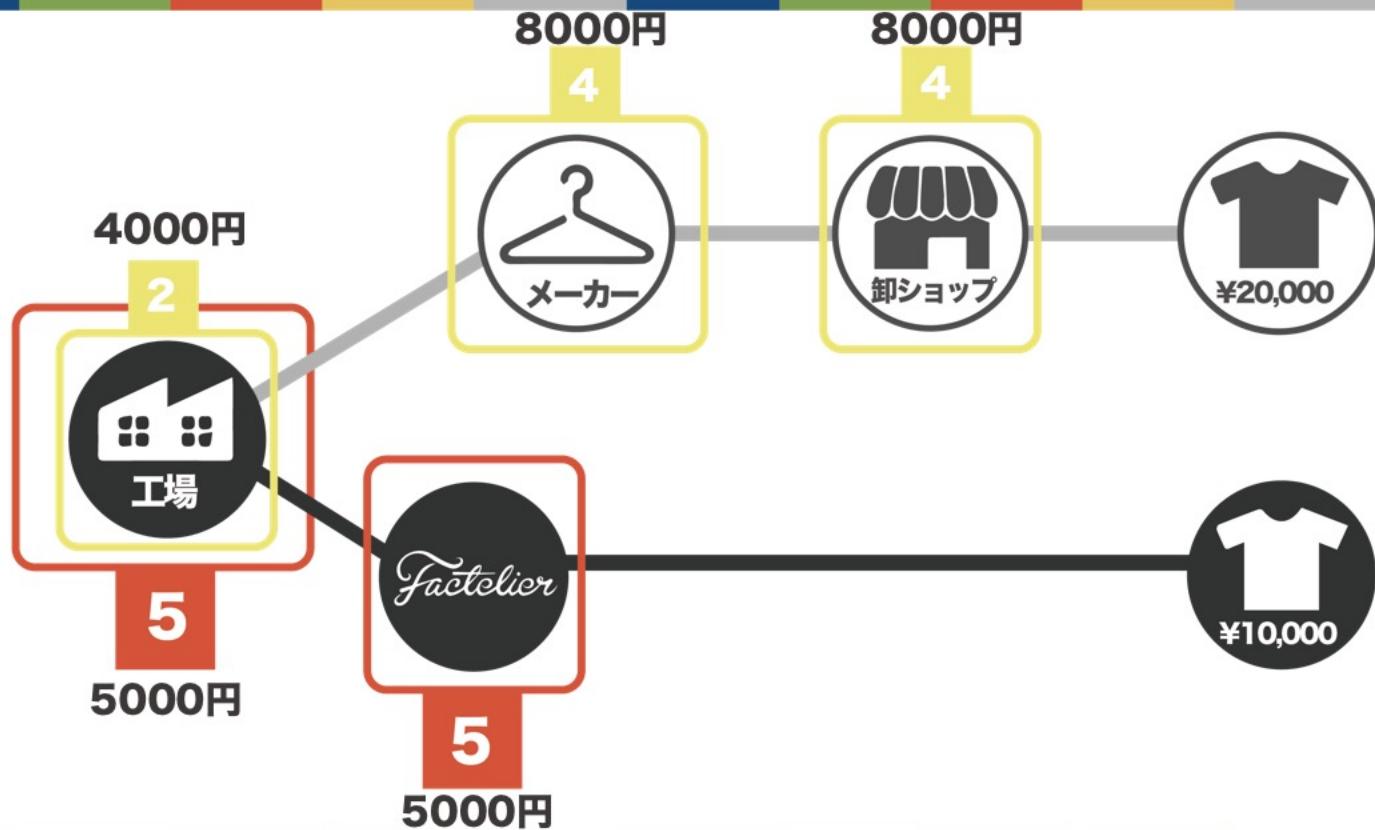
ファクトリエの流通構造

「アパレルサプライチェーン」 経産省製造産業局より



価格決定権をあたえ利益を保証

MADE IN JAPAN
Factelier のメリット
BEAUTYFUL WITH A STORY



中抜き構造によってファクトリエにもお金が入る
のと同時に、表舞台に立たせられることで
商品に付加価値を加えることができる

06 主問の答え

A person wearing a lab coat and safety goggles, standing in a laboratory setting.

A person wearing a lab coat and safety goggles, standing in a laboratory setting.

なぜファクトリエは工場を表舞台に立たせるのか？

パートナーである工場に利益を与えつつ、商品に「工場のストーリー」という付加価値をつけることで他社との差別化をはかることができるから



ワーク① (20分)



これを元にファクトリエの
BMC を書いてください

KP パートナー 工場	KA 主要活動 企画 工場への営業 EC サイト運用 在庫管理	VP 価値提案 高品質で リーズナブル ベーシックな デザイン ストーリーがある商品	CR 顧客との関係 熱狂的なファン 継続利用	CS 顧客セグメント 特別な一着を 求める人
	KR リソース 従業員 EC サイト		CH チャネル EC サイト FR イベント	

CS コスト構造 賃金 EC サイト運用費 営業費	RS 収益の流れ 商品の売上
---	--------------------------

ワーク② (10分)



その BMC を使ってファクトリ工を
ストーリーとして説明してください

KPパートナー

工場

KA主要活動

企画
工場への営業
EC サイト運用
在庫管理

KRリソース

従業員
EC サイト

VP価値提案

高品質で
リーズナブル

ベーシックな
デザイン

ストーリーが
ある商品

CR顧客との関係

熱狂的なファン
継続利用

CHチャネル

EC サイト
FR
イベント

CS顧客セグメント

特別な一着を
求める人

CSコスト構造

賃金
EC サイト運用費
営業費

RS収益の流れ

商品の売上

ワーク③ (10分)



ファクトリエ↔工場の
BMC を埋めてください

工場ベースの BMC

KP パートナー	KA 主要活動	VP 価値提案	CR 顧客との関係	CS 顧客セグメント
				
	企画 工場への営業 EC サイト運用 在庫管理			
KR リソース				CH チャネル
従業員 EC サイト				EC サイト FR イベント
CS コスト構造				RS 収益の流れ
賃金 EC サイト運用費 営業費				商品の売上

工場ベースの BMC

KPパートナー 消費者	KA主要活動 企画 工場への営業 EC サイト運用 在庫管理	VP価値提案 価格決定権を与えることによる適切な利益と商品へのこだわり 消費者とのつながり	CR顧客との関係 共創	CS顧客セグメント アパレルの現状を危惧している工場
CRリソース 従業員 EC サイト	CHチャネル EC サイト FR イベント			
CSコスト構造			RS収益の流れ 商品の売上	
賃金 EC サイト運用費 営業費				

まとめ



ファクトリエの三方良し

08参考文献

【雑誌】

- ・『高齢者の雇用、洋服の大量廃棄…社会の課題を解決する仕組みをビジネスモデルに組み込む』（未来への足跡）
日経ビジネスアソシエ 2015年1月 ,p.62-63
- ・『「木を見て森を見ず」の悪循環を脱するため、週末バイトを辞め、土日を“一人反省会”の時間に』
日経ビジネスアソシエ 2014年12月 ,p.72-73
- ・『「グッチのような世界ブランドを日本発で作る」パリでそう宣言した時、僕の起業人生は』（未来への足跡）
日経ビジネスアソシエ 2014年11月 ,p.110-111
- ・『『売り方革命』を促す意味』 日経トッپリーダー 2016年6月 ,p.22-23
- ・『変わる消費者の意識』 日経トッپリーダー 2016年12月 ,p.28-34
- ・『ライフスタイルアクセント（紳士・婦人服の企画、販売）「日本製」の服、ネットで安く』，
日経ビジネス 2014年10月 ,p.60-61
- ・『ファンと創る経営：地方工場発！「売り方革命」始まる』，
『日経トッپリーダー』,2016年6月 ,p.16-17
- ・『第1特集 ベンチャー沸騰！ PART 3』
週刊東洋経済 2017年2月18日
- ・『普通の会社は思いも付かない これが『規格外営業術』（3）』，
日経ビジネス ,2016年2月
- ・「買いたい服がないアパレル “散弾銃商法” の終焉」，
『日経ビジネス』, 2016年10月3日号 ,p.44～45
- ・「地方工場発！「売り方革命」始まる」（ファンと創る経営），
『日経トッپリーダー』, 2016年6月号 ,p.16～17

08参考文献

- ・「変わる消費者の意識-「商品力+社会性」でモノを買う」(ファンと創る経営),
『日経トッپリーダー』,2016年6月号,p.18~21
- ・『「売り方革命」を促す意味-工場の思いを伝え、顧客を巻き込む』,(ファンと創る経営) ,
『日経トッپリーダー』,2016年6月号,p.22~23
- ・『ファンを創る必須要素-「社会貢献」「信頼」「誠実」がカギ』,(ファンと創る経営) ,
『日経トッپリーダー』,2016年6月号,p.24~28
- ・「中小企業の勝ちパターン-ファンがプレミアム感を磨く」,(ファンと創る経営)
『日経トッپリーダー』,2016年6月号,p.29~30
- ・『第7回 高齢者の雇用、洋服の大量廃棄…社会の課題を解決する仕組みをビジネスモデルに組み込む-山田敏夫「ファクトリエ」代表』,(未来への足跡),『日経ビジネスアソシエ』2015年1月号,p. 62~63
- ・『ライフスタイルアクセント(紳士・婦人服の企画、販売) 「日本製」の服、ネットで安く』
(フロントランナー 小なれど新)『日経ビジネス』,2014年10月20日号,p. 60~61
- ・『第5回 「グッチのような世界ブランドを日本発で作るパリでそう宣言した時、僕の起業人生は始まった- 山田敏夫「ファクトリエ」代表』,(未来への足跡),『日経ビジネスアソシエ』,2014年11月号,p.110~111

【書籍】

- ・山本典正・山田敏夫 (2015) 『メイドインジャパンをぼくらが世界へ』

【ネット記事】

- ・大寺明 (2015) 「工場直販ブランド「ファクトリエ」で世界に誇る純日本ブランドを展開。
ライフスタイルアクセント・山田敏夫インタビュー」,
http://bizpow.bizocean.jp/edge/factelier/?km_saf_try_cnt=12017年11月16日アクセス
- ・経済産業省製造産業局 (2016) 「アパレル・サプライチェーン研究会報告書」
INOUE seminar 2017

08 FW 記録

- ・2017年10月26日 工場サミット(12:00~15:30) 講演:工場従業員6名
- ・2017年11月15日 インタビュー調査銀座フィッティングスペース前(14:00~19:30)
　　インタビュー:消費者4名 ファクトリ工社員1名
- ・2017年11月18日 インターン説明会(10:00~12:00) インタビュー:ファクトリ工社員3名
　　講演:ファクトリ工社員1名
- ・2017年12月6日 株式会社革包司博庵(10:00~12:00) インタビュー:代表取締役1名
- ・2017年12月16日 インターン説明会(10:00~12:00) インタビュー:ファクトリ工社員3人
　　消費者4名 講演:ファクトリ工社員1名
- ・2017年12月17日 インタビュー調査銀座フィッティングスペース前(17:30~20:00) インタビュー:消費者1名
- ・2017年12月19日 電話インタビュー 株式会社ジャパンブルー(15:00~15:30) 社員1名
- ・2017年12月20日 精巧株式会社(10:00~11:30) 取締役1名
　　株式会社ユーティーオー(15:00~16:30) 代表取締役1名
- ・2018年1月13日 電話インタビュー 永山産業株式会社(15:00~16:00) 代表取締役1名
- ・2018年1月24日 HITOYOSHI株式会社(10:00~11:30) 専務取締役1名
- ・2018年1月29日 メールインタビュー クスカ株式会社
- ・2018年2月2日 電話インタビュー 株式会社エミネントラックス(11:00~11:30) 代表取締役社長1名
- ・2018年2月7日 小林メリヤス株式会社(15:00~17:00) 代表取締役社長1名
- ・2018年2月9日 フレックスジャパン株式会社(15:00~16:00) 社員1名

インタビュー:消費者9名 工場10社10名 ファクトリ工社員7名 計26名
講演:工場従業員6名 ファクトリ工社員2名 計8名